oknal Handels GmbH

PRODUKTKATALOG · PRODUKTIONSMASCHINEN

AT-300 RMB

Trockeneis-Technologie · Eis und Maschine aus einer Hand



-78,5 °C

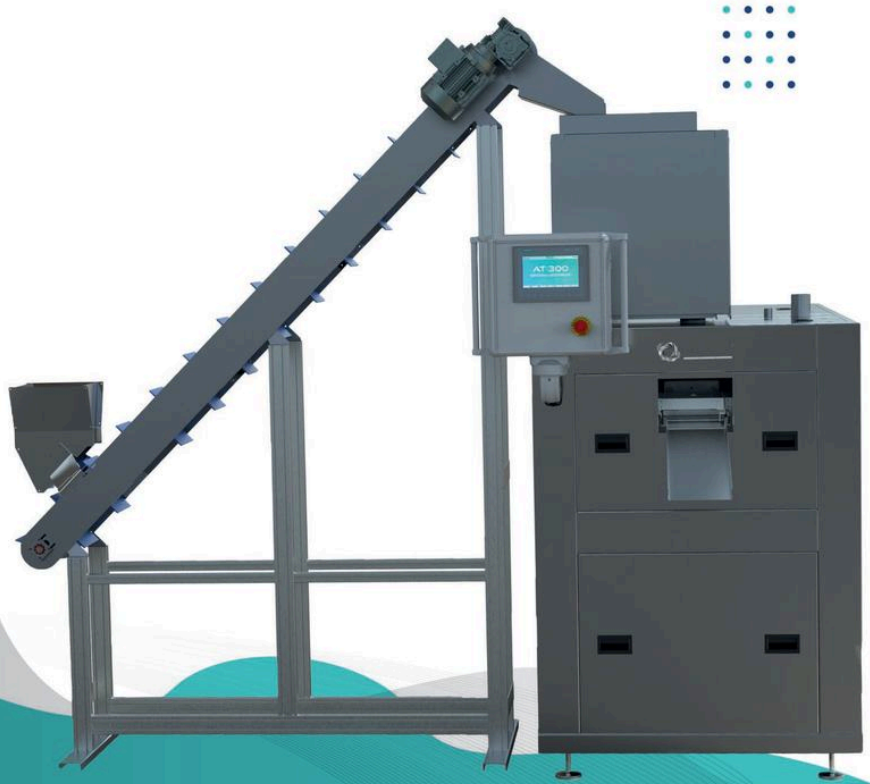
OKNAL Handels GmbH
Bleichereistraße 9 · 48565 Steinfurt · Deutschland
+49 2552 9949-0 · info@oknal.de
www.oknal.de

Reformer Multi Block

Der AT-300 RMB (Reformer Multi Block) zeichnet sich durch seine Reformer-Funktion zur Herstellung von Blocktrockeneis aus. Er produziert bis zu 200 Kilogramm Blocktrockeneis pro Stunde. Das Pellet-Trockeneis wird mit Hilfe eines Förderbandes in die Dosiereinheit eingefüllt. Dank seiner Reformer-Funktion komprimiert er das Pellet-Trockeneis zu hochwertigem Block-Trockeneis, das 300 Kilogramm erreicht. Er produziert Trockeneis schneller, robuster und ideal für die Verpackung. Sie produziert 150 x 150 mm große Blöcke mit einer Dicke zwischen 10 und 25 mm.



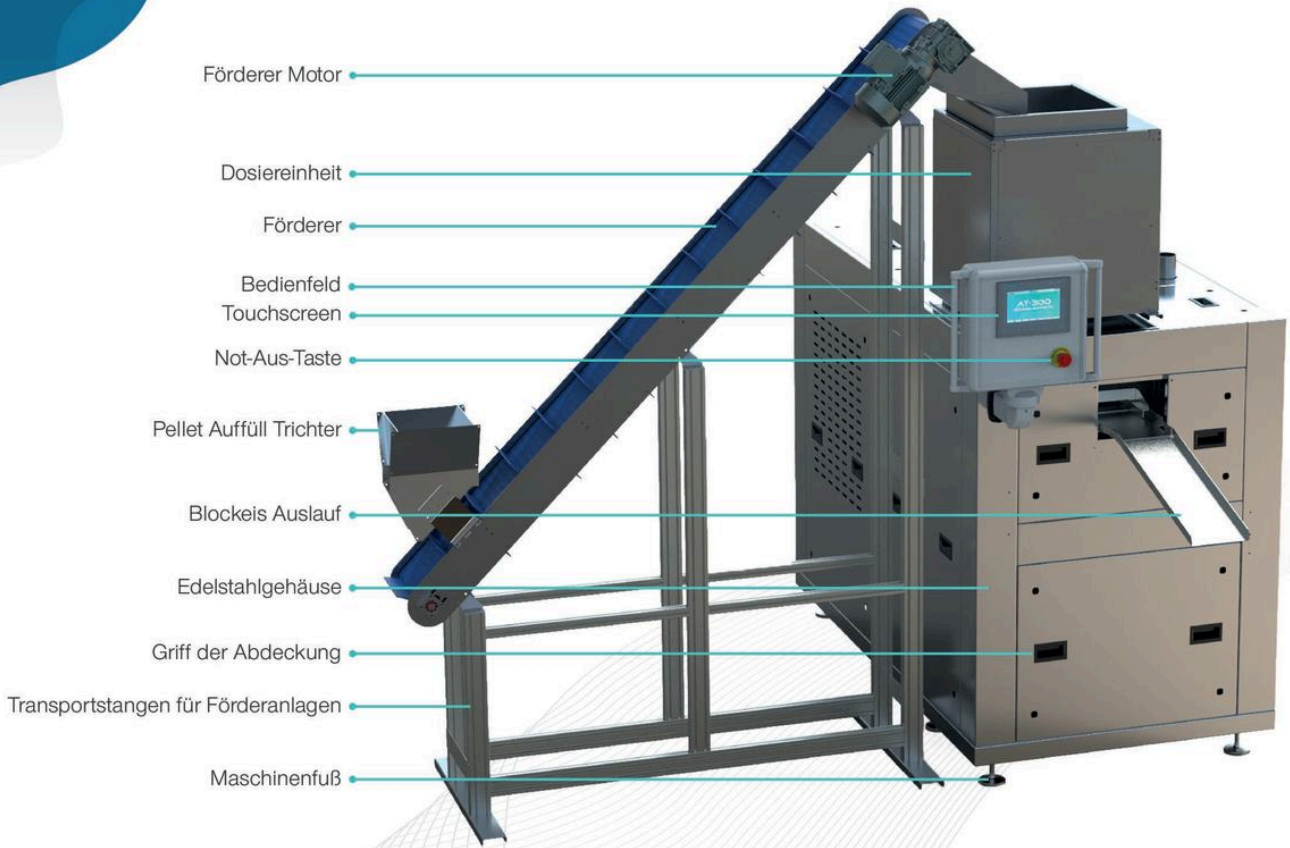
300 RMB



Einzigartiges Design

Die AT-300 RMB wurde von unseren erfahrenen Ingenieuren entwickelt und wird nach europäischen Normen (CE) hergestellt. Sie produziert Blocktrockeneis, das für den Einsatz im Lebensmittel- und Gesundheitssektor geeignet ist. Die RMB unterstützt das Fernzugriffssystem und bietet mit ihrer einzigartigen Technologie eine hohe Produktionskapazität.

Die RMB bietet mit ihrem geräuscharmen, vibrationsfreien Hydrauliksystem eine hohe Arbeitsleistung. Die verzinkten Hydraulikzylinder verfügen über präzise Geschwindigkeitseinstellungen, Sicherheitsventile und langlebige Schaltelemente.


Förderer Motor
Dosiereinheit
Förderer
Bedienfeld
Touchscreen
Not-Aus-Taste
Pellet Auffüll Trichter
Blockeis Auslauf
Edelstahlgehäuse
Griff der Abdeckung
Transportstangen für Förderanlagen
Maschinenfuß

- Bedienfeld
- Kundenspezifisches Interface-Design
- Animierte Verfolgung von Maschinenbewegungen
- Sofortige Produktionsverfolgung
- CO_2-Einspritz-Einstellung
- Überwachung von Temperatur und Füllstand des Hydrauliköls
- Gesamtproduktionsmenge (ca.)
- Internet-Verbindung
- Fernzugriffssystem
- Sprachoptionen und einfache Umschaltung
- Benachrichtigung über Maschinenwartung
- Datenüberwachung mit I/Q-Modul ioT
- Sofortige Strom- und Spannungsüberwachung für jedes Ventil
- Störungsrückmeldung
- Panel PC Option
- Computer-Anwendung
- Senden von Produktionsanweisungen über den Computer



AT- 300 RMB

Reforma Multi Block

Größe	1260 x 950 x 1880 mm
Gewicht	900 kg
Produktion	Block
Menge	bis zu 200 kg/h
Reformer	bis zu 300 kg/h
Block Größe	(150x150) x 10 - 25 mm
Bildschirm	7" (intern) - 9" - 10"
PC	10.1" - 15.6"
Leistung	50 Hz
Motor	7,5 kW + 5,5 kW
Maximaler Strom	32 A



Option
Maschinen

Förderer

Förderer, die häufig von Unternehmen benötigt werden, die im Einklang mit der sich entwickelnden Technologie und den Bedürfnissen zur Massenproduktion übergehen, sind so konzipiert, dass sie Ihre Produkte während der Produktion sicher an den gewünschten Ort transportieren. Neben einem schnelleren und effizienteren Transport eliminiert das Förderband mögliche Arbeitsunfälle, indem es den Bedarf an Personal reduziert. Wir können Förderer, die Produkte aller Formen, Größen und Gewichte transportieren, bequem in Maschinen verschiedener Branchen integrieren, indem wir sie nach Ihren Bedürfnissen ausstatten.



Drehtisch

Der Drehtisch, der eine Vielfalt an Einsatzbereichen und Bedürfnissen bietet, ist so konzipiert, dass er nach der Produktionsmaschine oder dem Förderband eingesetzt werden kann. Der Zweck des Drehtisches, der die Notwendigkeit von Personal eliminiert: die produzierten Produkte an einem bestimmten Punkt zu sammeln. Sein Funktionsprinzip ist eine 360° Drehung um die eigene Achse. Die Produkte, die auf den Drehtisch kommen, werden in Richtung des Mittelpunkts gezogen. Jedes neue Produkt, das auf den Drehteller kommt, bewegt sich nach dem gleichen Prinzip. Die Produkte, die zum Zentrum gezogen werden, werden auf diesem Tisch gesammelt.



Verpackungsmaschine

Die Verpackungsmaschine ermöglicht es Ihnen, Ihre Produkte vor äußeren Einflüssen zu schützen, ihre Haltbarkeit zu verlängern und sie steril zu halten. Unsere Verpackungsmaschine, die je nach den Bedürfnissen unserer Kunden horizontal oder vertikal aufgestellt werden kann, bietet die Möglichkeit, ohne Personaleinsatz in Serie zu verpacken. Neben dem Schutz Ihrer Produkte steigern Sie Ihren Bekanntheitsgrad und sorgen für Ihre eigene Werbung.



Mobile Container

Er ist nach europäischen Normen (CE) konstruiert und kann mit einem Gabelstapler oder Kran an den gewünschten Ort transportiert werden. Der von uns aus hitzebeständiger Sandwichplatte gefertigte Container ist für die Lebensmittel- und Medizinindustrie geeignet. Er bietet die Möglichkeit, bequem im Freien zu produzieren. Durch die Zeitersparnis und den Wegfall der Transportkosten können Sie frisches Trockeneis direkt vor Ort und nach Bedarf bereitstellen. Der Container mit eigener Klimatisierung und Kühlung besteht aus 2 Abschnitten als Maschinen- und Füllraum.

